



SX

Bombas sumergibles SX de drenaje 50Hz



Flygt

Para llenado o vaciado de aguas limpias o contaminadas.

Las bombas sumergibles de la gama SX son compactas de alto rendimiento y fabricadas en acero inoxidable. Siete bombas diferentes le ofrecen un sinfín de aplicaciones:

- De 0.3 a 1.1Kw, 1 fase y desde 0.65 hasta 1.5 Kw, 3 fases.
- Mantenimiento de sótanos.
- Drenaje de pasos subterráneos tanques y depósitos, zanjas y pozos.
- Retirada de agua residual de estaciones de lavado y maquinaria.
- Transferencia de agua bruta.

- Transferencia de agua limpia o contaminada.
- Drenajes de emergencia en caso de inundaciones.
- Fuentes
- Recolección de agua de lluvia y ríos para riego de jardines.

Características.

- Resistencia a la corrosión
- Cuerpo termoplástico de la bomba, impulsor, rejilla de succión y soporte superior con asas.

Las bombas SX5, Sx7, SX 11 y SX 15:

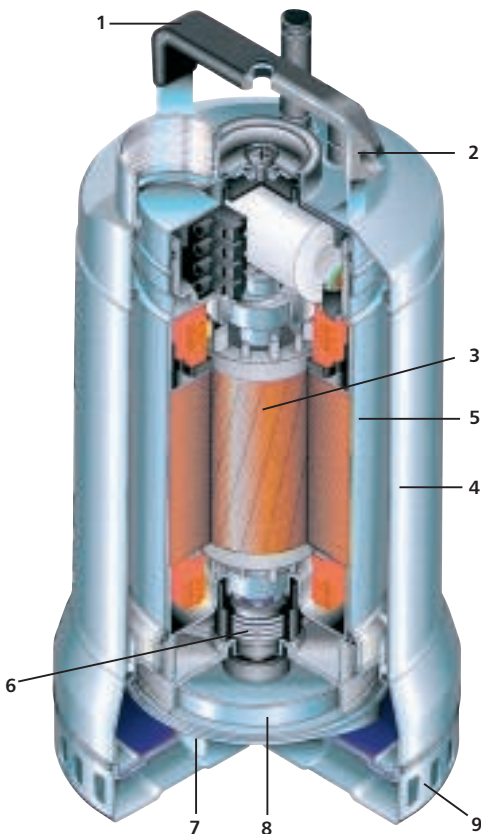
- Carcasa de motor de acero inoxidable, carcasa exterior, eje del impulsor y placa de desgaste.

Diseño.

1. Asa de elevación, en nylon reforzado con fibra de vidrio.
2. Orificio de prueba para inyectar aire comprimido para comprobación del sellado hermético de las juntas del motor.
3. Sujeción de cable para ajustar el interruptor.
4. Salida de caudal.
5. Carcasa de motor con rodamientos superior incluido, en acero inoxidable* y sin juntas.

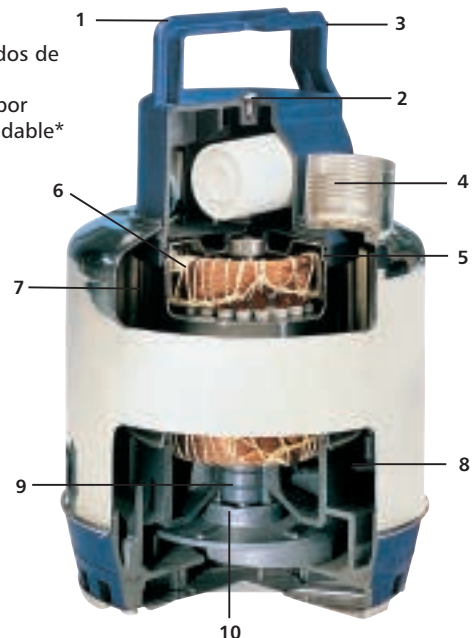
6. Motor seco bobinado, bobinados de clase B
7. Casquillo exterior compuesto por una única pieza en acero inoxidable* y sin juntas.
8. Cuerpo de la bomba de nylon reforzado con fibra de vidrio.
9. Reten Triple.
10. Eje de acero inoxidable *

* AISI 304- DIN 1.4301

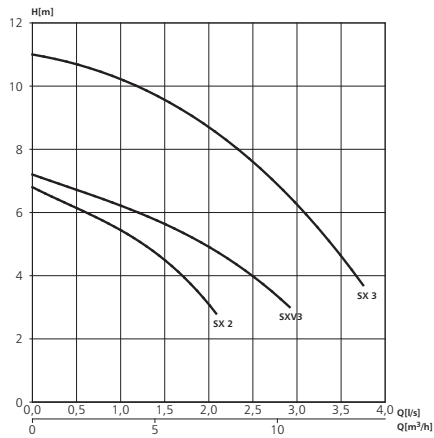


1. Asa de elevación, en acero inoxidable* con envoltura de resina polyacetal.
2. Sujeción de cable para ajustar el interruptor.
3. Motor seco bobinado, bobinados de clase F
4. envoltura de refrigeración.
5. Carcasa y cuerpo de motor en acero inoxidable*.
6. Sistema de sellado con doble junta y cámara de aceite.
7. Impulsor abierto en acero inoxidable.*
8. Placa difusora en acero inoxidable* y envoltura de poliuretano.
9. Colador, nivel mínimo de líquido 25mm, sólidos en suspensión hasta 8 mm.

* AISI 304- DIN 1.4301

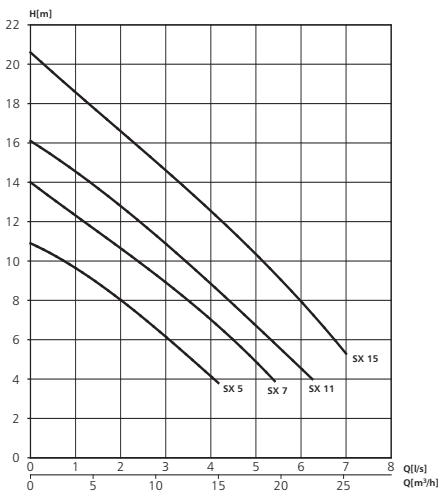


SX 2, SX 3, SXV 3



	SX 2	SXV 3	SX 3
Salida nominal kW	0.25	0.55	0.55
1 fase	1.4	3.0	3.5
3 fases		1.5	1.6
Altura máxima m	7	7	11
Caudal máximo l/mino	150	175	225
1 fase	X	X	X
3 fases	-	X	X
1 fase A	3,9	5,9	7,0
3 fases A	1,5	2,4	2,7
Tensión	V, 3 1 fase 230,3 fase 400V		
Conexión descarga	1 1/4"		
Máxima temp. fluido bombeado	40°C		
Cable H07RN-7	10 m		
Interruptor flotador para 1 fase	Opcional		

SX 5, 7, 11, 15

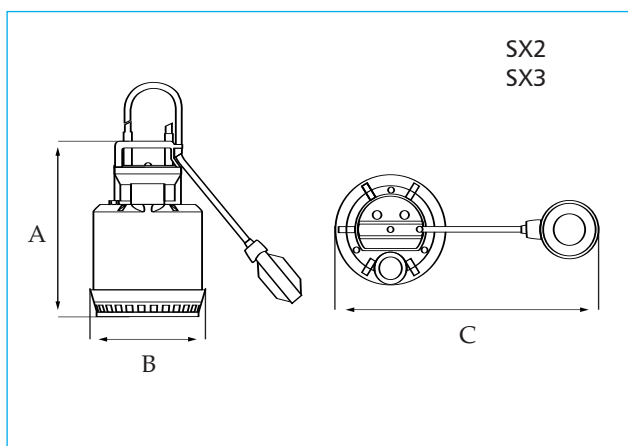


	SX 5	SX 7	SX 11	SX 15
Salida nominal kW	0.55	0.75	1.1	1.5
1 fase	3,9	6,2	6,8	-
3 fases	1,5	2,5	2,7	3,9
Altura máxima m	11	14	16	21
Caudal máx l/mino	250	325	375	420
1 fase	X	X	X	-
3 fase	X	X	X	X
1 fase A	X	X	X	-
3 fases A	1,5	2,4	2,7	-
Tensión	V 1 fase 230,3 fase 400V			
Conexión descarga	1 1/4"			
Máxima temp. fluido bombeado	40°C			
Cable H07RN-7	10 m			
Interruptor flotador para 1 fase	Opcional			

SX V M 3 SG GT

- Con regulador de nivel (1 fase)
- Sin interruptor flotador (1 fase)
- Numero del modelo
- Monofásico (si aplica)
- Impulsor Vórtex (si aplica)
- Serie de la bomba

Dimensiones y pesos.



Tipo de bomba	Dimensiones en mm					Salida Ø	Peso kg
	A	B	C	D	E		
SX 2	245	155	390	50	330	G 1¼"	4
SX 3	285	155	390	90	370	G 1¼"	6
SXV 3	310	175	390	115	395	G 1¼"	6
SX 5	348	178	459	80	425	G 1½"	12
SX 7	363	178	484	80	445	G 1½"	14,3
SX 11	393	178	504	80	470	G 1½"	17
SX 15	403	178				G 1½"	16,5

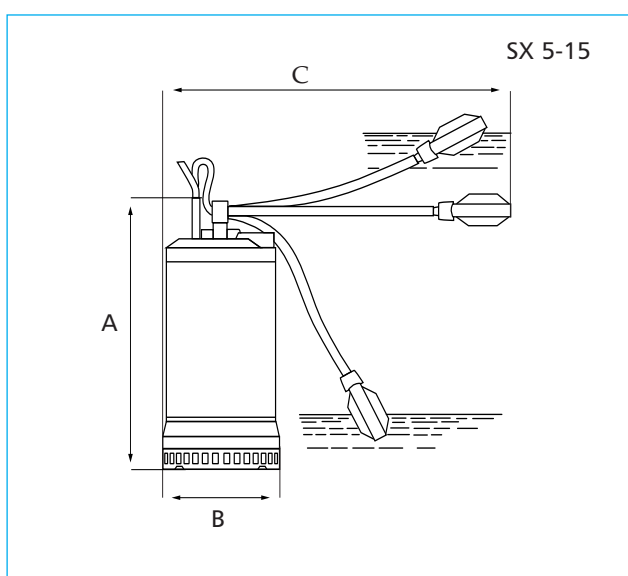
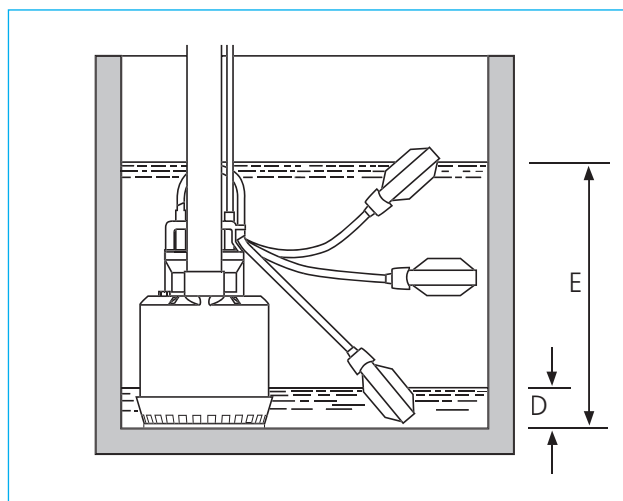
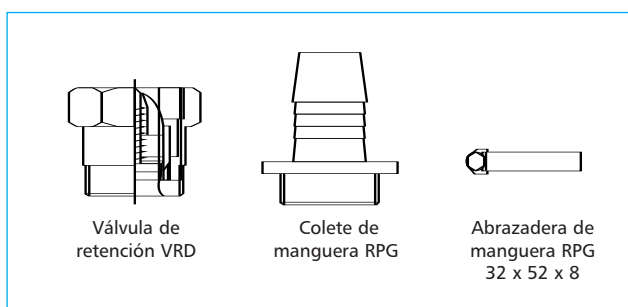


Diagrama de instalacion.



Accesorios 2, 3*



* (Referencias en lista de tarifas)



www.flygt.com